

令和7年度排ガス処理設備
1・2号集じん機ろ布および活性炭供給装置
更新工事

発注仕様書

令和7年4月

日向東臼杵広域連合

目 次

第1章 共通仕様	1
第1節 一般事項	1
第2節 施設概要	2
第3節 試運転及び指導期間	3
第4節 工事範囲	4
第5節 関係法令等の遵守	5
第2章 特記仕様	5
第1節 特記仕様	5

第1章 共通仕様

第1節 一般事項

1. 適用

本仕様書は、日向東臼杵広域連合（以下「発注者」という。）が発注する「令和7年度排ガス処理設備 1・2号集じん機ろ布および活性炭供給装置更新工事」（以下「本工事」という。）に適用する。

（1） 本発注仕様書に規定する事項は、別に定める場合を除き、受注者の責任において履行すべきものとする。

（2） すべての設計図書は、相互に補完するものとする。ただし、設計図書などで相互に相違のある場合の優先順位は次のとおりとする。

- ① 現場説明書又は机上説明に対する質問回答書
- ② 本発注仕様書
- ③ 図面
- ④ 共通仕様書（廃棄物処理施設点検補修工事積算要領 令和5年度版 公益財団法人全国都市清掃会議）

（3） 予定価格算出にあたっては、廃棄物処理施設点検補修工事積算要領（令和5年度版 公益財団法人全国都市清掃会議）及び見積により行っている。共通仮設費、現場管理費、一般管理費それぞれに含む内容も当該積算要領に基づくものとする。

2. 工事概要

日向東臼杵広域連合清掃センター（以下「本施設」という。）は、平成12、13年度に排ガス高度処理施設及び灰固形化施設整備工事、平成22～26年度に長寿命化工事を実施し、基幹的設備の改良を行ってきた。しかし、稼働開始後約35年が経過し、主要設備の経年劣化とともに処理能力が低下しており、今後も長期にわたって安定的に稼働させるためには抜本的な対策が必要な状況にある。

本工事は、本施設の性能を回復させるとともに延命化することによって施設の有効利用を図ることを目的とし、1号集じん機ろ布、2号集じん機ろ布、活性炭供給装置の主要設備更新を更新するものである。

実施に際しては公害防止に十分留意することはもとより、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」、及び関連法規等に基づいて行うものとする。

3. 工事名

令和7年度排ガス処理設備 1・2号集じん機ろ布および活性炭供給装置更新工事

4. 工事場所

施設名 日向東臼杵広域連合 清掃センター

所在地 宮崎県日向市大字富高2192番地

5. 工事期間

着工 契約締結日の翌日

竣工 令和8年3月19日

6. 全体計画

- (1)更新にあたっては、最新型設備による省エネルギー対策などCO₂削減に資する機能向上を図りつつ、耐久性や維持管理性の向上にも配慮すること。
- (2)清掃センターの運転計画には極力影響を与えないように、発注者と協議のうえ工事工程を決定すること。
- (3)工事計画上又は施工の方法上、既存の設備、装置、機器等が障害となる場合は、発注者の承諾を得たうえで仮設又は移設すること。
- (4)仮設が必要な場合、その仮設設備機器等の設置場所は、本施設の運転に必要となる作業動線を確保できるように計画すること。
- (5)工事中における車両動線は、工事関係車両、廃棄物搬入・搬出車両、一般車両等の円滑な交通が図られるものとする。
- (6)災害対策に万全を期し、周辺環境への公害防止にも十分配慮を行うこと。

第 2 節 施設概要

1. 1・2号集じん機の概要

(1) 既設ろ布仕様

既 設 ろ 布 型 式	C—FIL
設 計 処 理 ガ ス 量	36,000m ³ N/h (高質ごみ)
ろ 布 耐 熱 温 度	250℃
設 計 耐 圧	—5,000Pa 以下
圧 力 損 失	1,470Pa
ろ 過 速 度	0.96m/min
ろ 過 面 積	1.72m ²
ろ 布 本 数	375 本 (1 炉 当 り)
ろ 布 寸 法	φ 140mm × L6,500mm
ろ 布 洗 浄 方 式	自動洗浄方式 (パルス)

(2) ばい煙濃度基準

ば い じ ん	0.01g/Nm ³	硫 黄 酸 化 物	2.1Nm ³ /H
窒 素 酸 化 物	200ppm	塩 化 水 素	325mg/Nm ³

(3) 排ガス中のダイオキシン類の濃度基準

ダ イ オ キ シ ン	0.5ng—TEQ/Nm
-------------	--------------

2. 活性炭供給装置の概要

(1) 既設活性炭定量供給装置仕様

① 攪拌機

形 式	CWVML-6130D8-AV-231(減速機)	TC-FXV(電動機)
減速機許容入力容量	0.75kW 1,800/min	
電 動 機 電 流	1.9A 1.9A	
消 費 電 力	0.75kW	
回 転 数	1,740r/min 120r/min	

② 定量供給機

形 式	CNVM02-4105DA-AV-319 (減速機)	TC-FXV(電動機)
減速機許容入力容量	0.2kW 1,800/min	
電 動 機 電 流	0.74A 0.75A 0.84A 0.75A	

消費電力	0.2kW				
回転数	1,755r/min	130r/min	1765 r/min	130 r/min	

(2) 既設スライドゲート仕様
形 式 SS-400N

(3) 既設フレキシブルジョイント仕様
形 式 FLK-400

(4) 既設活性炭吹込ブロワ仕様
形 式 IRS-65L
能力 3.2m3/min
回転速度 1,800min-1
電 圧 380V 400V 415V 401v 440v
電 流 8.1A 8.0A 8.1A 7.4A 7.0A
消費電力 3.7kW
回 転 数 1,410r/min 1,420r/min 1,430r/min 1,710r/min 1,730r/min

第 3 節 試運転及び指導期間

1. 試運転

- 1) 本工事の工期内に試運転を行うものとする。試運転の実施内容及び実施期間は発注者と協議のうえ決定するものとする。
- 2) 試運転は、受注者が発注者とあらかじめ協議のうえ作成した試運転要領書に基づき、発注者と受注者の両者で行うものとする。
- 3) 試運転で使用する活性炭は粉粒体運搬車にて活性炭受入配管より搬入すること。
- 4) 試運転の実施において支障が生じた場合は、発注者が現場の状況を判断し指示する。受注者は試運転期間中の運転・調整記録を作成し、提出すること。
- 5) この期間に行われる調整及び点検には、原則として発注者の立会を要し、発見された補修箇所及び物件については、その原因及び補修内容を発注者に報告すること。
- 6) 補修に際しては、受注者はあらかじめ補修実施要領書を作成し、発注者の承諾を得るものとする。

2. 正式引渡しまでの間にかかる経費

工事成果物の正式引渡しまでの間に必要な費用の負担は次の通りとする。

発注者の負担

本工事の工期内におけるごみ処理に必要なとなる下記の経費

- ごみの搬入
- 焼却灰・飛灰処理物等の搬出・処分
- ごみ処理に必要なとなる本施設の各用役（電気、補助燃料、水道、薬品類[消石灰・キレート]等）
- 施工完了後のバグフィルタ入口および出口における排ガス測定費用（初回のみ）
- 本施設に配置される職員の人件費

受注者の負担

- 試運転時に使用する活性炭
- 施工完了後のバグフィルタ入口および出口における排ガス測定費用（2回目以降）

第 4 節 工事範囲

本工事に使用する機材は既設同等品または後継機とし、集じん機ろ布および活性炭供給装置の機能を十分に発揮できるものとする。

ろ布ケージについては既設の再利用を原則とするが、再利用できないものについては更新すること。

更新するろ布については、既存のものである触媒ろ布のベースであるティファイヤーまたは、PTFE+PTFE ウェブ2層構造品で施工すること。ただし、本工事では触媒ろ布での施工ではないものとする。なお、更新するろ布は国内製品を使用すること。ウェブ2層の表層側は捕集性を高くし、密度勾配を持たせること。

また本仕様書に記載のない機材等が必要となった場合や数量に差異がある場合にも、その費用については受注者の負担とする。

本工事の工事範囲は以下のとおりで、詳細は特記仕様書によるものとする。

1. 機械設備工事

(1) 施工内容

① 1号・2号集じん機

ろ布更新	各 1 式	ろ布ケージ更新	各 1 式
------	-------	---------	-------

② 活性炭供給装置

活性炭定量供給装置更新	1 式	活性炭用スライドゲート更新	1 式
フレキシブルジョイント更新	1 式	活性炭吹込ブロワ更新	各 1 式

2. 試運転及び運転指導

3. その他工事

- (1) 作業員の保護に係る各種対策
- (2) 作業現場周辺設備の設置（汚染物除去設備、更衣室、休憩室、トイレ等）
- (3) 周辺環境汚染防止に係る各種対策
- (4) 除染作業
- (5) 廃棄物の保管及び処理施設の設置
- (6) 解体撤去作業
- (7) 仮設工事
- (8) 既設バグフィルタケーシングの腐食調査に係る仮設費、および労務費
- (9) 解体廃棄物の積込・運搬・処分（有価物の処分については、運搬費と処分費の精算を別途行うものとし、工事予定価格には含めていない）
- (10) 本工事に必要なその他工事

4. 提出設計図書

受注者は、本工事の工事竣工に際して完成図書として以下のものを提出すること。

- | | |
|------------------------|-----|
| 1) 竣工図 | 1 部 |
| 2) 取扱い説明書 | 2 部 |
| 3) 試運転報告書 | 1 部 |
| 4) 単体機器試験成績書 | 1 部 |
| 5) 打合議事録 | 1 部 |
| 6) 品質規格証明書、材料確認書 | 1 部 |
| 7) 各工程の工事写真及び竣工写真(カラー) | 1 部 |
| 8) その他指示する図書 | 1 部 |

第 5 節 関係法令等の遵守

本工事の設計施工にあたっては、下記の関係法令規格等（最新版に準拠）を遵守すること。

- 1) 廃棄物の処理及び清掃に関する法律
- 2) ダイオキシン類対策特別措置法
- 3) ダイオキシン類対策特別措置法第 14 条第 1 項に基づく届出書に記載の排出ガス中のダイオキシン類の濃度
- 4) 循環型社会形成推進基本法
- 5) 資源の有効な利用の促進に関する法律
- 6) 建設工事に係る資材の再資源化に関する法律
- 7) ポリ塩化ビフェニル廃棄物の適正な処理の推進に関する特別措置法
- 8) 大気汚染防止法
- 9) 大気汚染防止法第 8 条第 1 項および同法第 18 条の 30 第 1 項に基づく届出書に記載のばい煙の濃度とばい煙量
- 10) 騒音規制法
- 11) 振動規制法
- 12) 悪臭防止法
- 13) 建築基準法
- 14) 消防法
- 15) 労働基準法
- 16) 労働安全衛生法
- 17) 廃棄物焼却施設内作業におけるダイオキシン類ばく露防止対策要綱
- 18) 製造物責任法
- 19) 宮崎県公害防止条例及び関係条例
- 20) 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修（各工事標準仕様書）
- 21) 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修（各工事監理指針）
- 22) 日本産業規格（JIS）
- 23) 電気規格調査会標準規格（JEC）
- 24) 日本電気工業会標準規格（JEM）
- 25) 日本電線工業会標準規格（JCM）
- 26) その他関係法令、規則、規格、基準、条例等

第 2 章 特記仕様

第 1 節 特記仕様

第1章 第 4 節 工事範囲の仕様内容は次に示す図面のとおりとする。

令和7年度排ガス処理設備 1・2号集じん機ろ布および活性炭供給装置更新工事

1号・2号集じん機ろ布更新

活性炭供給装置

活性炭定量供給装置更新

フレキシブルジョイント更新

ろ布ケージ更新

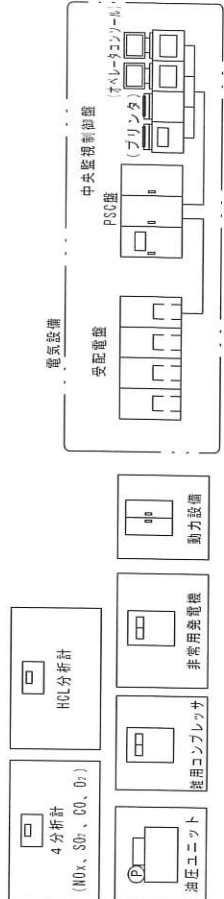
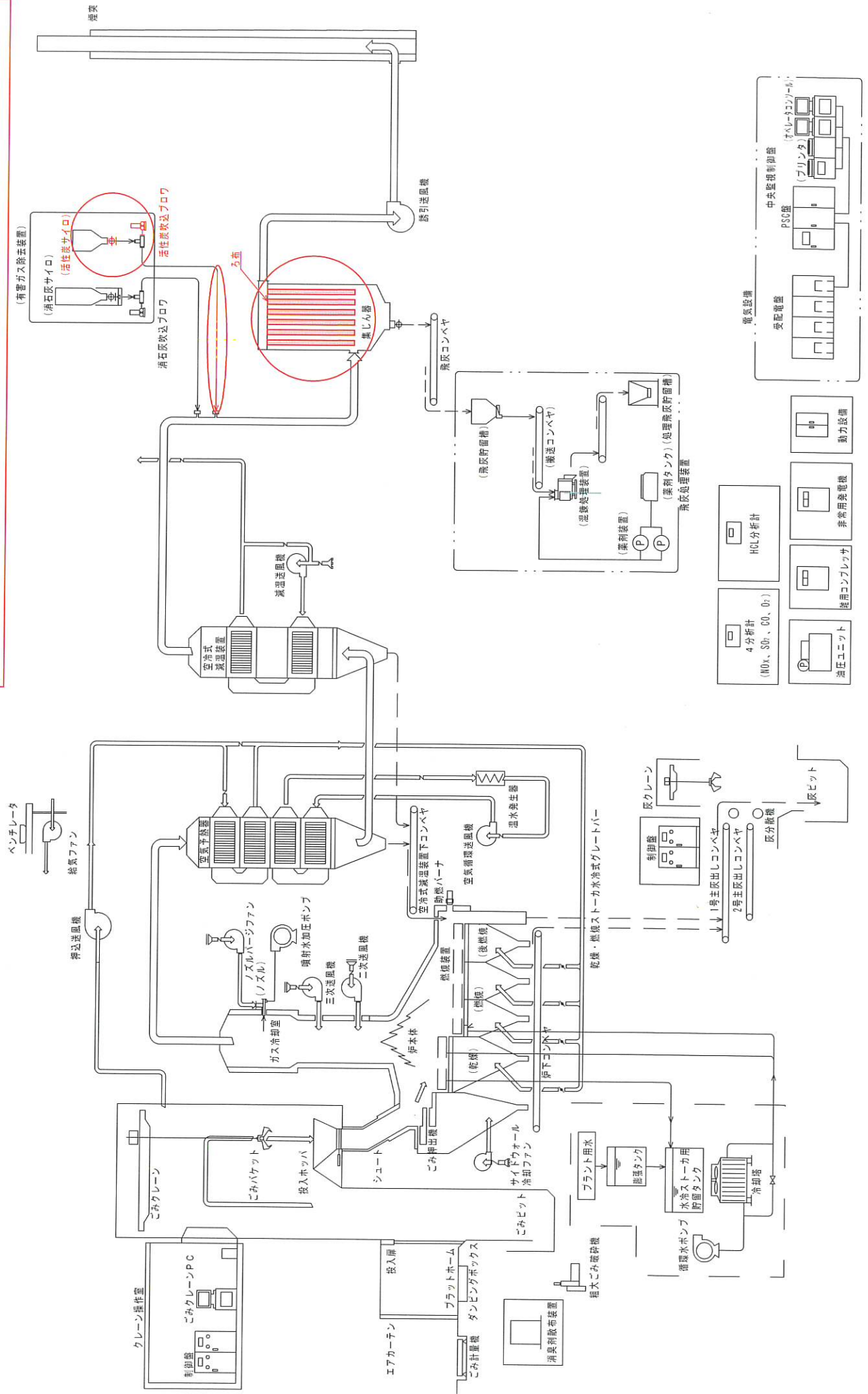
活性炭スライドゲート更新

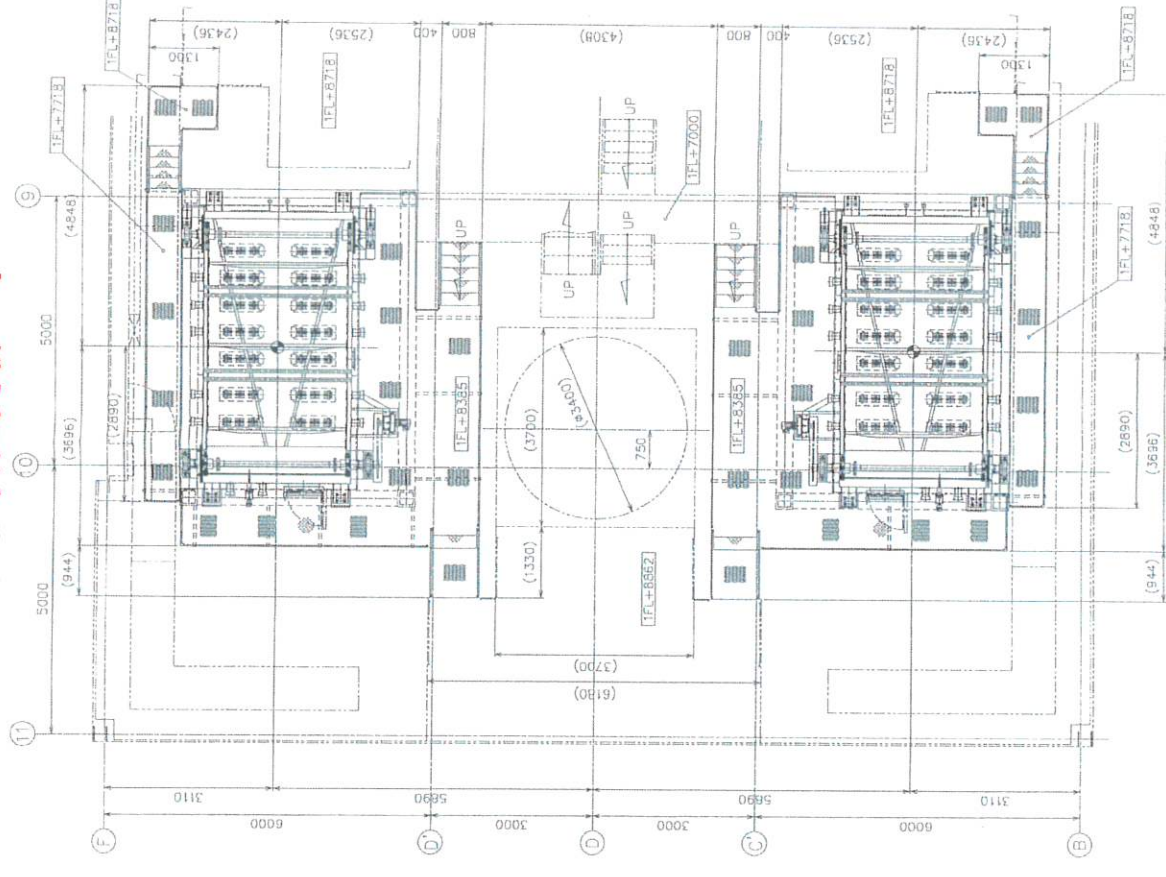
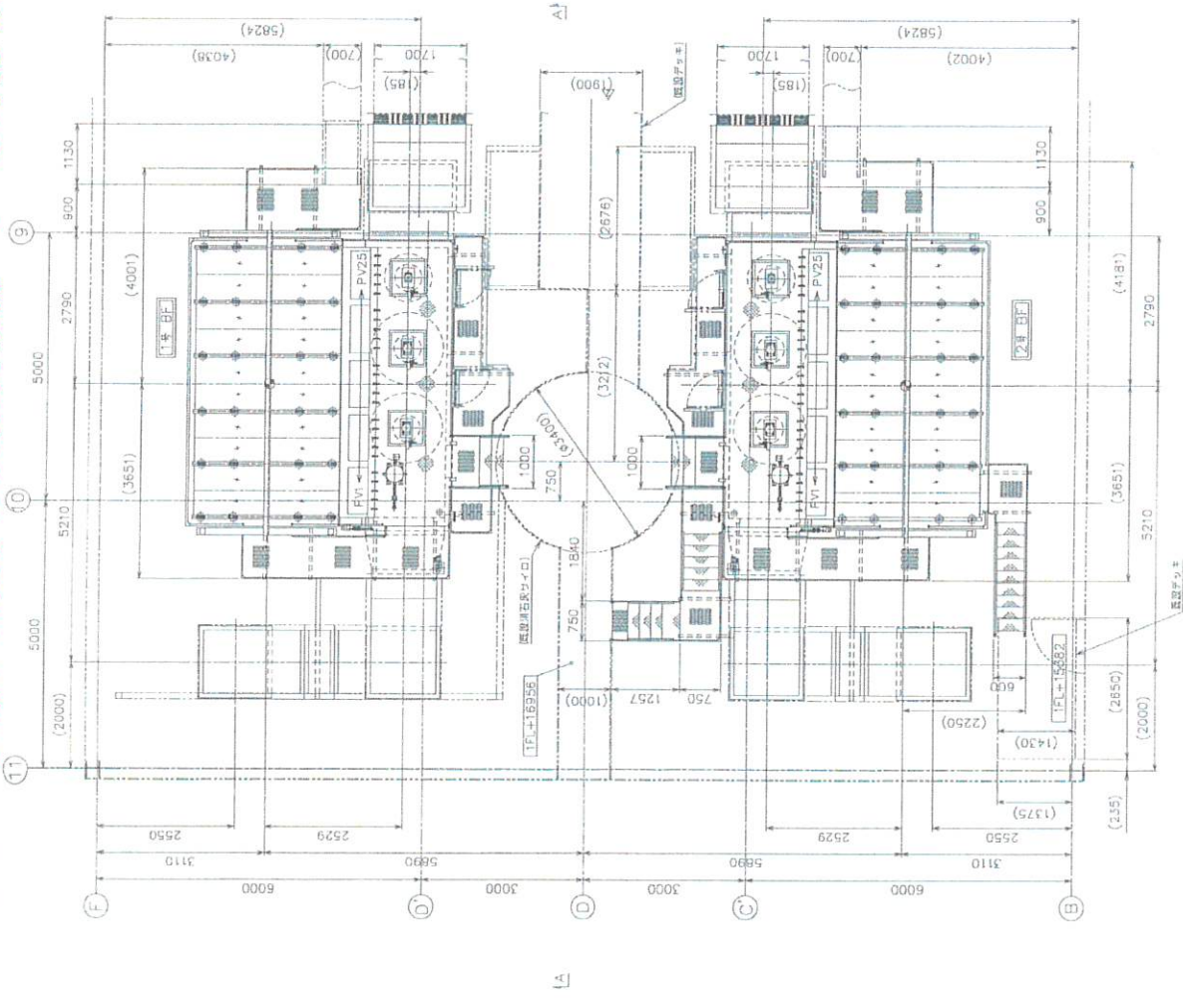
活性炭ブロア更新

各1式

各1式

各1式





05/13/50

[illegible][illegible]

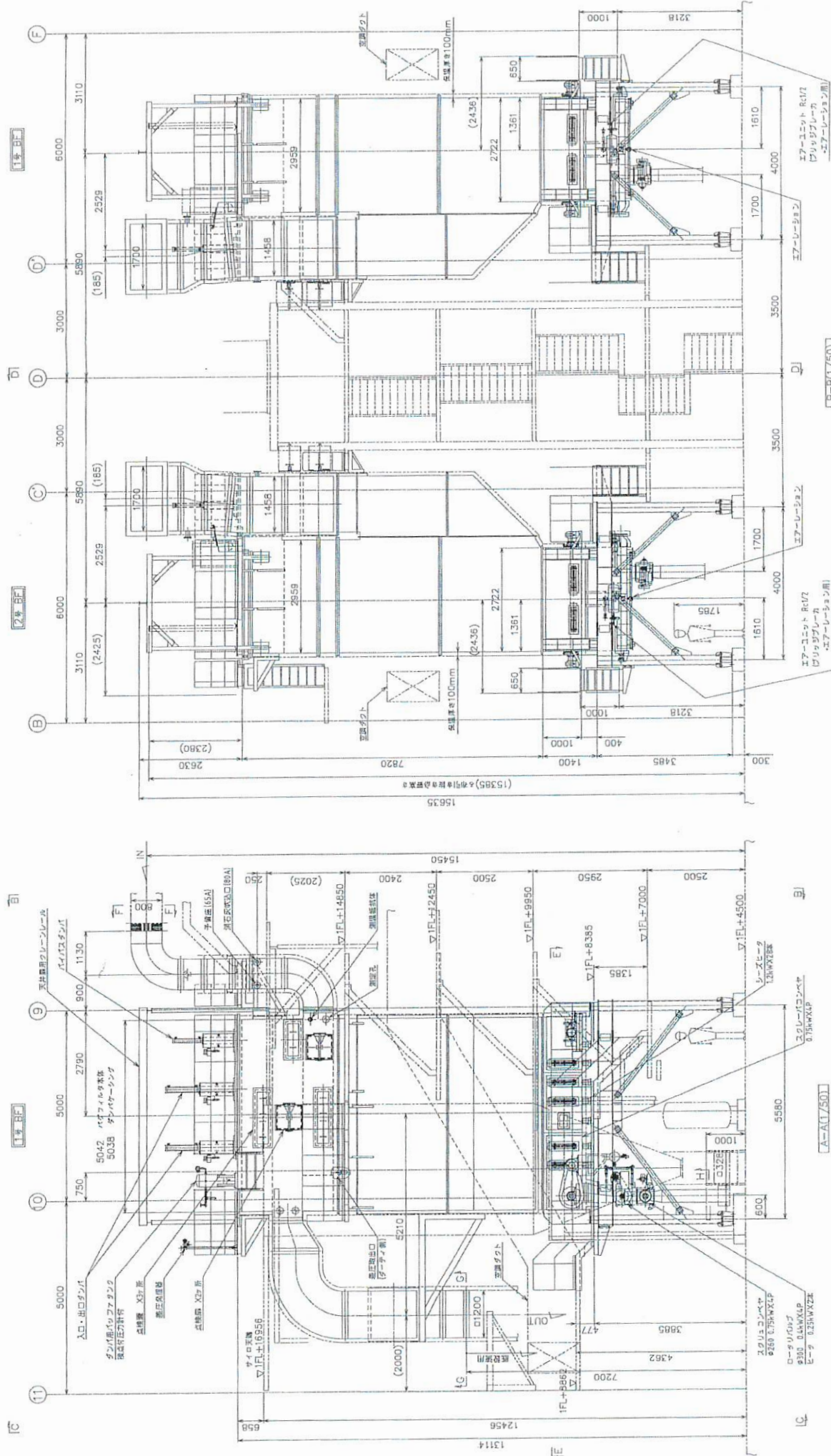
100-101-102-103

品名	製法
本機	シルパ
手組、安全カバー	£22-BOX
エア配管	シルパ
電機配管	£22-90B

性)保護用工事は下流へのみとします。

令和7年度排ガス処理設備 1・2号集じん機ろ布および活性炭供給装置更新工事

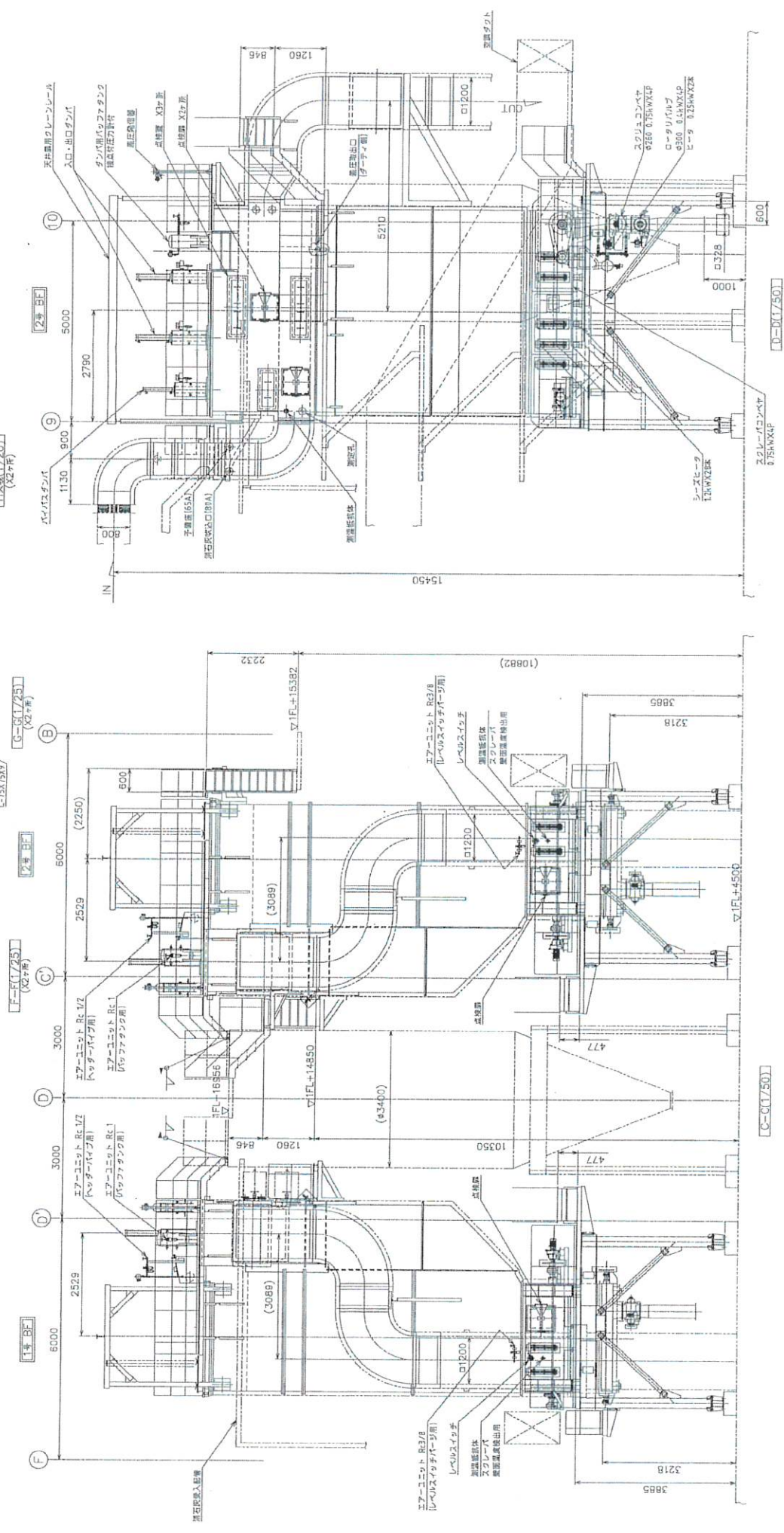
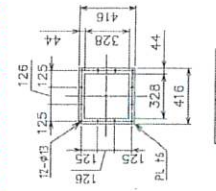
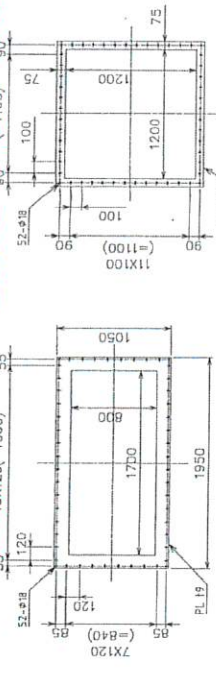
400-0002



照合	名	称	量	材	質	事
数量	平成 24 年 9 月	日	組	J/#		
承認	照査	設計	図	製	図	
渡達	秋吉	秋吉	塚田	塚田		
日向東田村南部広域連合 般						産業物処理施設基幹的設備改良事業
日向東田村南部広域連合清浄センター長吉田工務課						移ガス処理設備
バグフィルター (2/4)						

上	下	左	右
5042	5038	5042	5038
5042	5038	5042	5038
5042	5038	5042	5038

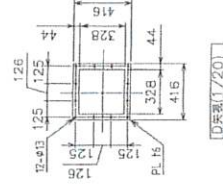
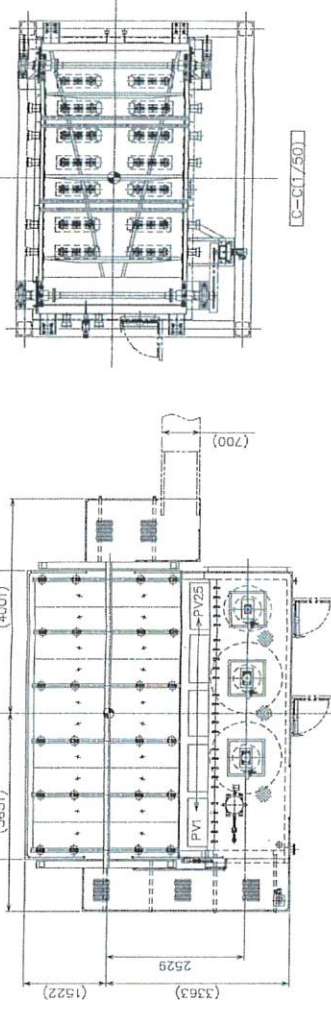
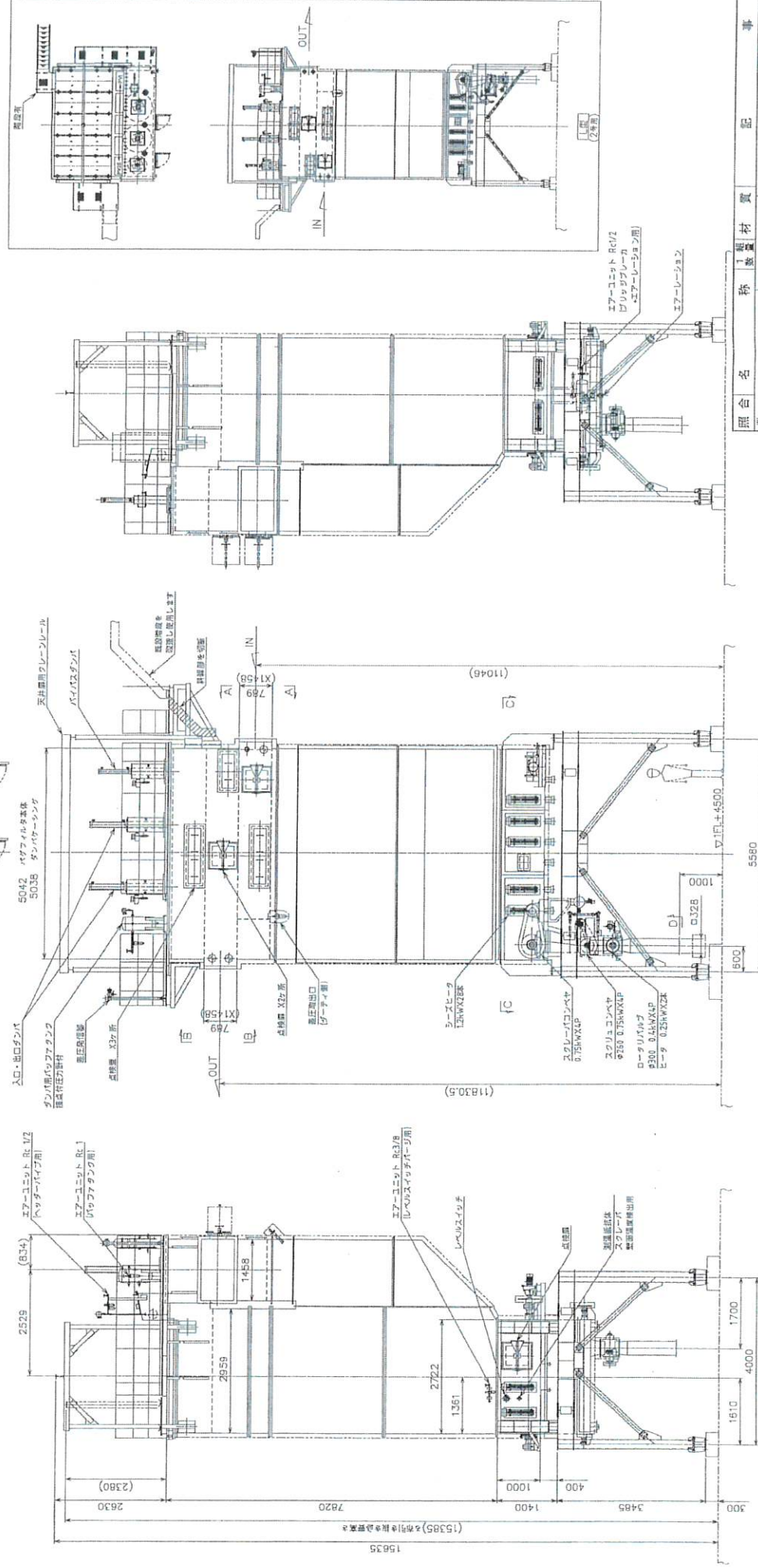
下	上	左	右
5042	5038	5042	5038
5042	5038	5042	5038
5042	5038	5042	5038

[illegible]

製造国名	青森県
本体材	スルパ
手摺・安全カバー面	E22-BOX
エフ面材	スルパ
背板面材	E22-90B

下塗り	中塗り	上塗り
底塗り 2 面ペイント	底塗り 300 面 X2 面 底塗り 300 面 X2 面 底塗り 300 面 X2 面	底塗り 300 面 X2 面 底塗り 300 面 X2 面 底塗り 300 面 X2 面

注) 保通施工部は下壁りのみとします。

[illegible][illegible]

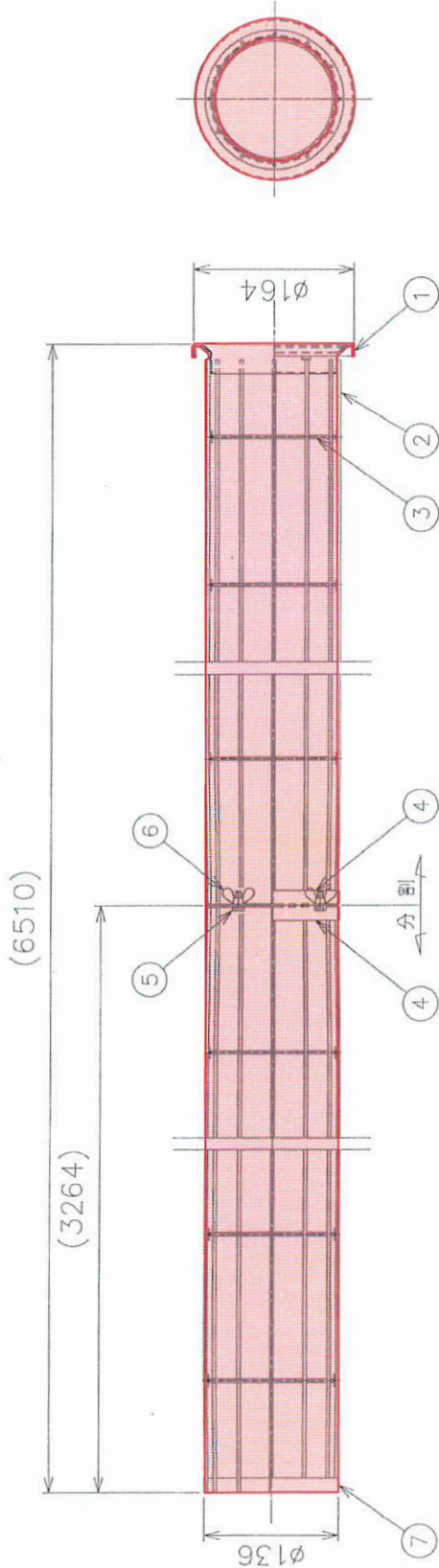
本圖をR(1号用)とし反対勝手
のものをも(2号用)とする。

C-C(1/50)

A-A, 8-8(1/25)

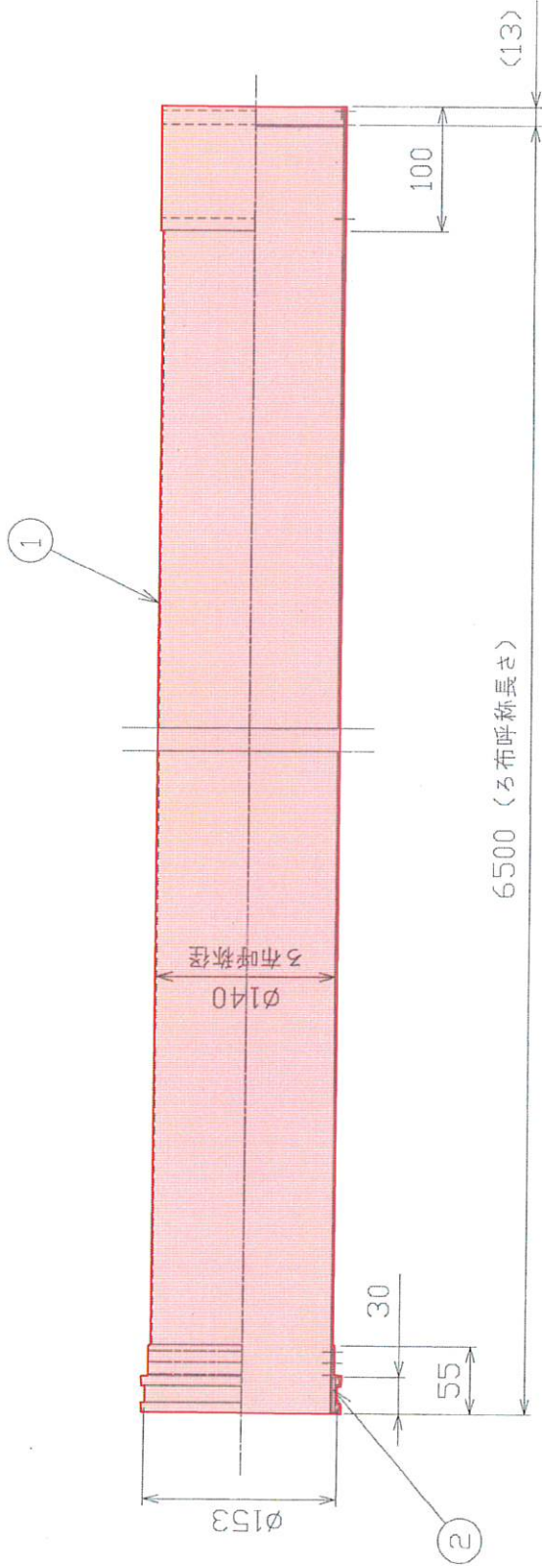
007

No.	名 称	仕 様
1	フランジ	SUS304J2 t1.2及びt1.6
2	縦筋線	SWM-B φ3.2
3	リング	SWM-B φ3.2
4	分割板	SPCC t1.6
5	六角ボルト	SUS304 M6X16L
6	蝶ナット	Ni-Crメッキ M6
7	底板	SPCC t0.5



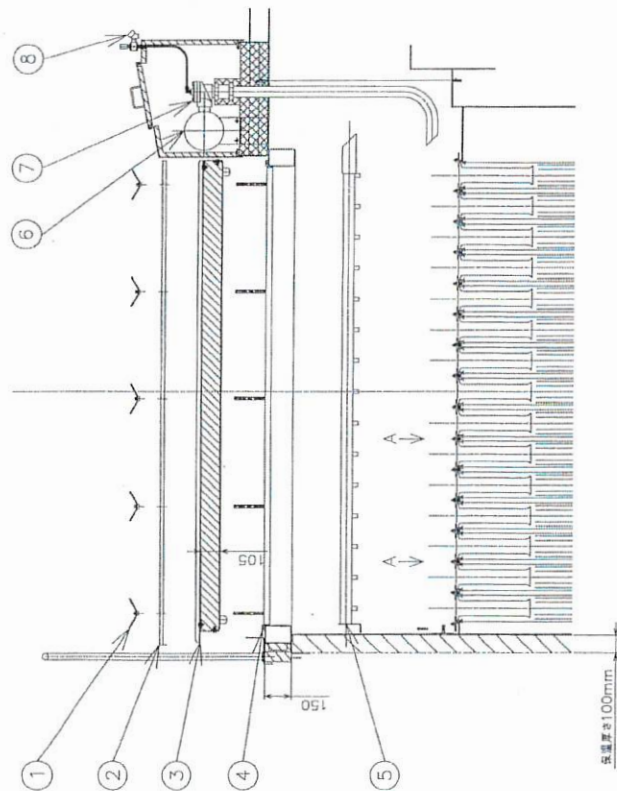
照合 数	名 称	1 組	材 質	記 事
平成 24年 9月	日 総尺	NON		日向東田村南部広域連合 設
承認 照査 設計 校 図 製 図				産業物処理施設建設的設備改善事業
渡邊 秋吉	秋吉	廣田 塚田		日向東田村南部広域連合清むろー長寿化工事(前期)
				バクフィルタ ケーシング
(SKK) 三機化工建設株式会社				図 400-0011

No.		名	仕	様
1	本体		フィルター	
2	スナップリング		PH: SUS631	

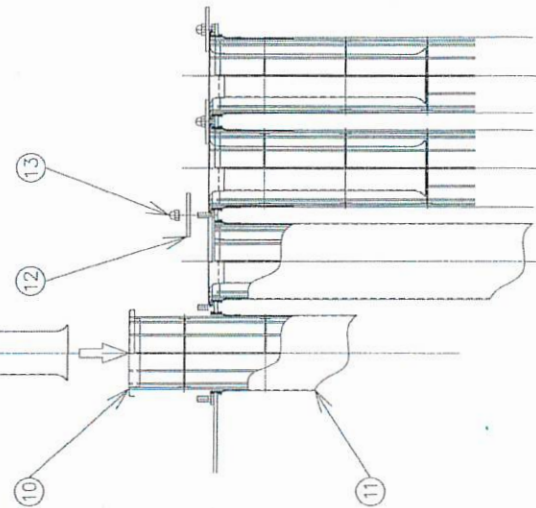


照合	名	称	1	材	質	記	事
数量	1	組	U/	#			
平成 24年 9月	日	縮尺	1:3				日向東田村南部広域連合 設
承認	照	査	設	計	図	製	図
渡邊	秋吉	秋吉	廣田	塚田			産業物処理施設建設的整備改修事業
							日向東田村南部広域連合浄化センター長期化工事 (第7期)
							バフフィルター
							ダストチューブ
							400-0012

No.	名	仕	株
1	ハンドル	SS400	
2	押え板	SPHC 12.3	
3	支柱脚	SS400 13.2+14.5+16(並装)	
4	バネ脚	シリコンスチレンφ115	
5	スリット板	STK400 460.5	
6	スリットタンク	S9P 200A	
7	スリットバルブ	VXFA24A0x7	
8	パイロットバルブ	VXD2150	
9	ベンチュリー	SPCC	
10	ケーシング	SWM,SPC(新機用部品表)	
11	ケーシング	G-FIL	
12	ケーシング	SPHC 16	
13	接納口	M10 SUS304	



組付け



A-A

集塵機断面図

照合名	数量	材料	質	記	事
1組	1組	J/	#		
平成24年9月	日	縮尺	1/20		
承認	照査	設計	校図	製図	
渡邊	秋吉	秋吉	廣田	塚田	

日向東田社南都広域連合 殿	建築物理環境設計事務所 成事業	日向東田社南都広域連合センター長 長谷川 氏 (代表)
パフフィルム		
上製詳細図		

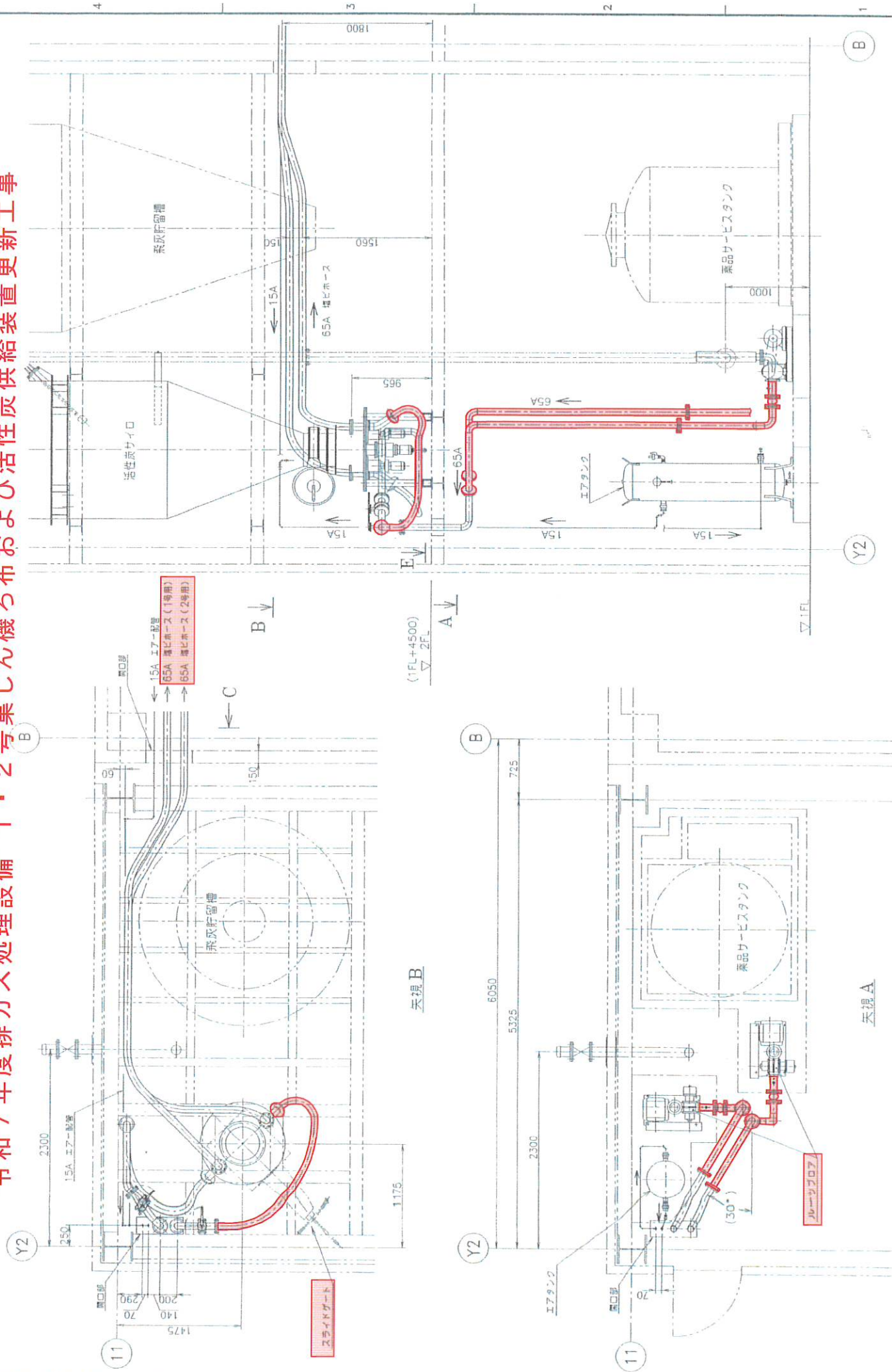
三機化工建設株式会社

400-0014

12

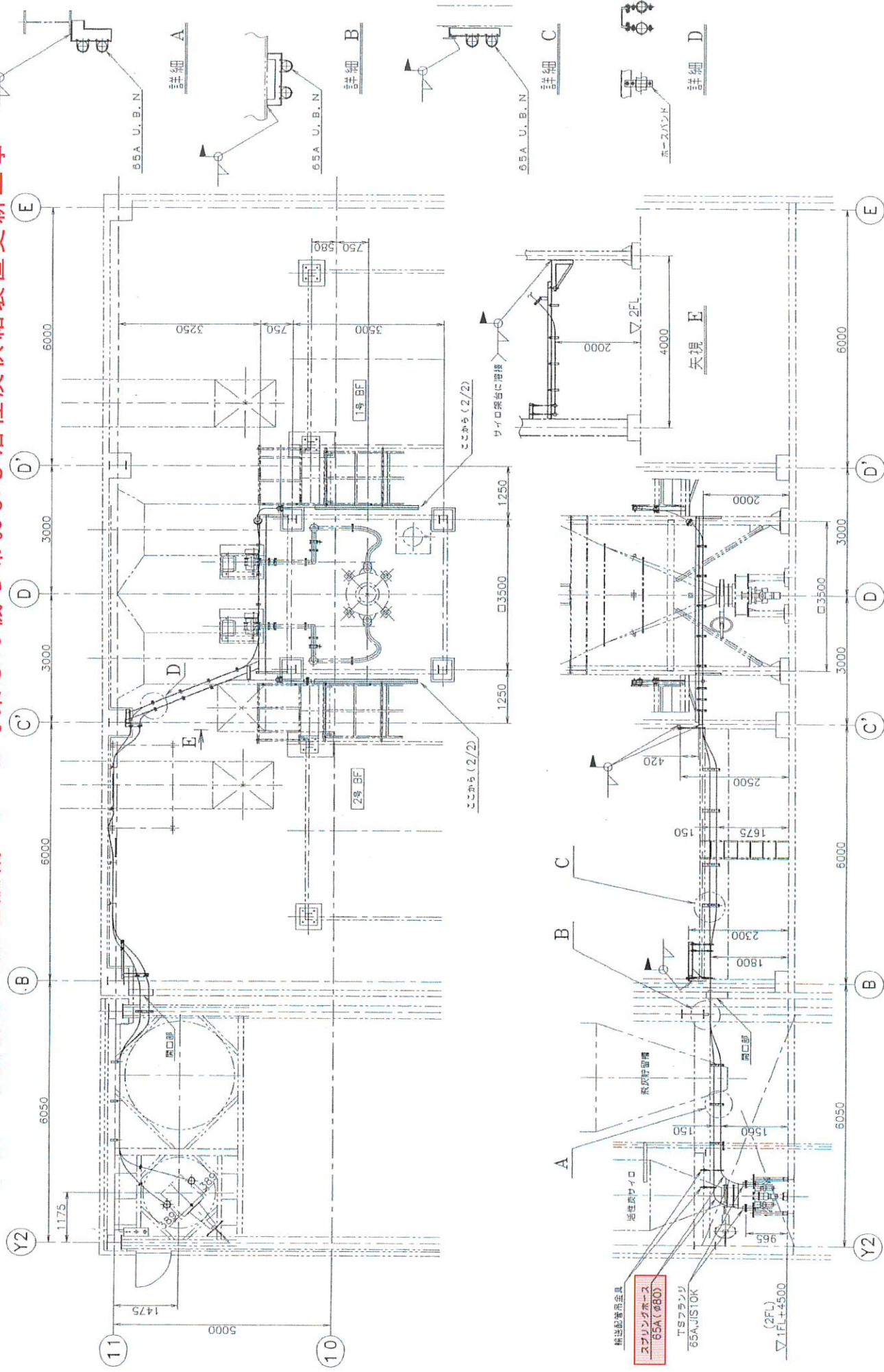
[illegible]

令和7年度排ガス処理設備 1・2号集じん機ろ布および活性炭供給装置更新工事



DWG No. C2101832		日商東白洋行株式会社 炭炭連合		炭炭物搬送型処理施設基礎の施設整備工事		活性炭設備配管図 (1/2)		南東四番 REL. EP2 0712		5	
古河機械金属株式会社 FURUKAWA CO., LTD.		SIGN JKO 00-11-13		DATE 02-11		SCALE 1/30		図面		5	
金 額		725		5325		2300		70		30	
#		#		#		#		#		#	
REVISION		REVISION		REVISION		REVISION		REVISION		REVISION	

令和7年度排ガス処理設備 1・2号集じん機ろ布および活性炭供給装置更新工事

[illegible]

登録	SIGN	DATE	主任	承認	SCALE
新築	ACS	01.11.25	CHIEF	APPL.	1/60
調査	11.10	1/20	11.10	1/20	1/
調査	11.10	1/20	11.10	1/20	1/

日向東曰杵南部広域連合

處理型環境的設施整備工事

張社旗、石渠區、龍溪區、國營(1/2)

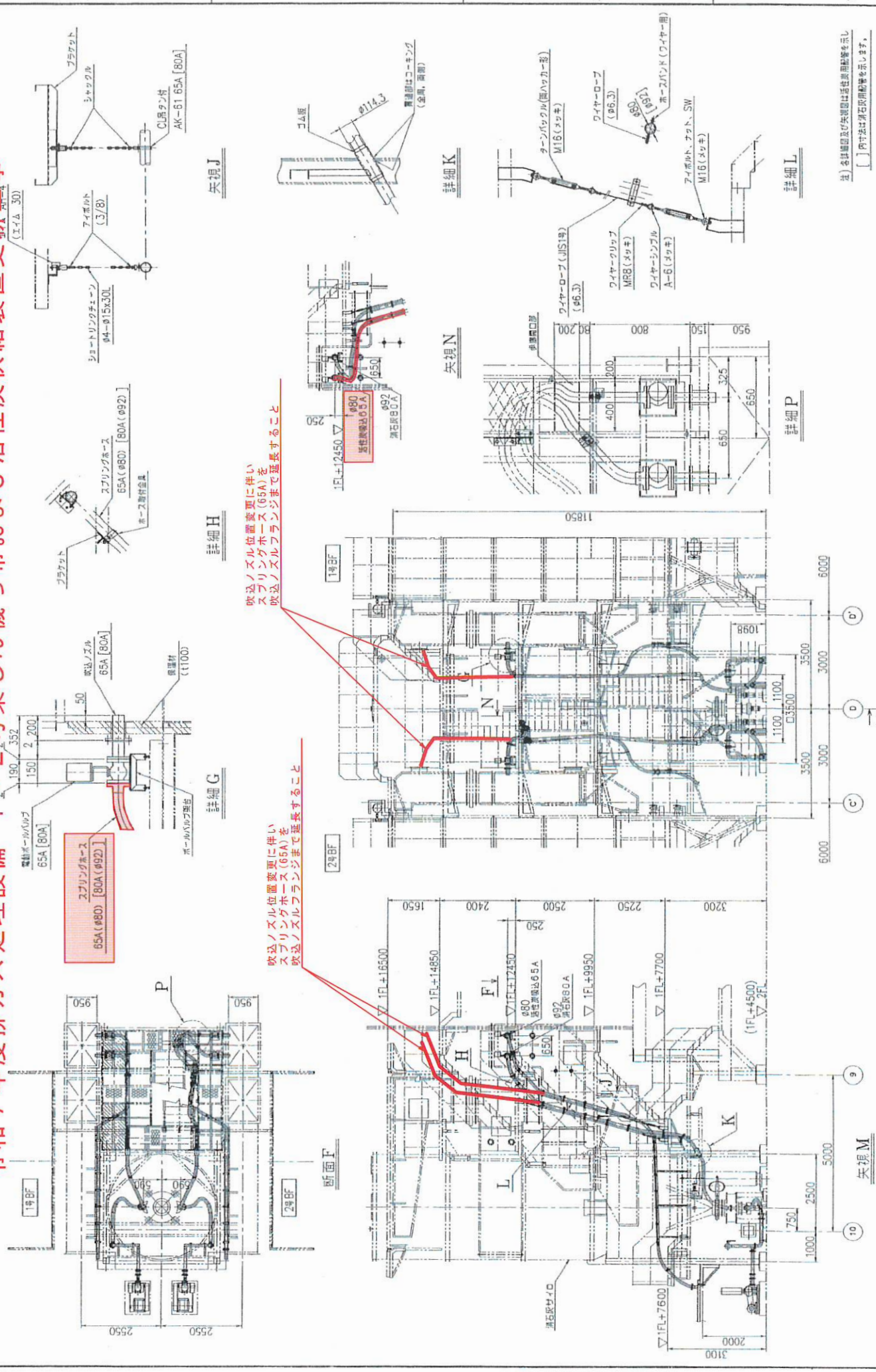
DWG No.

C2101922

關連圖書 REL. EP210737

17

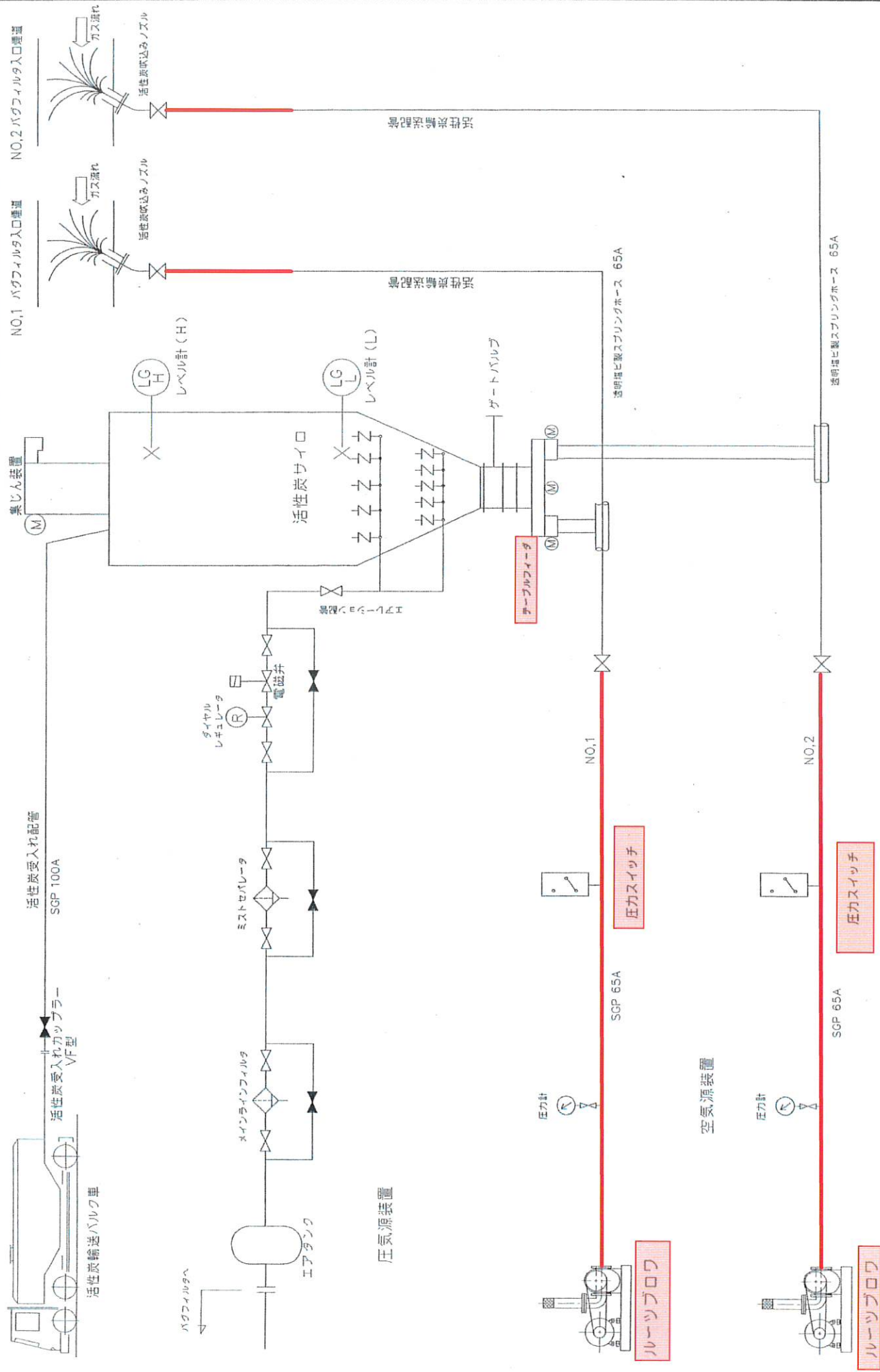
令和7年度排ガス処理設備 1² 2号集じん機ろ布および活性炭供給装置更新工事



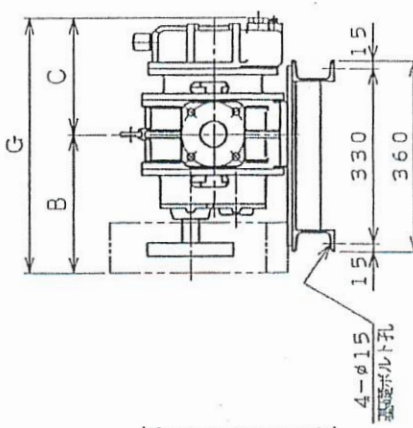
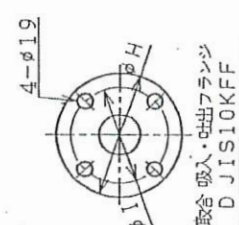
注) 各詳細図及び矢視図は活版用配管を示し
 [] 内寸法は卵石取用配管を示します。

[illegible]

令和7年度排ガス処理設備 1・2号集じん機ろ布および活性炭供給装置更新工事

[illegible]

T

PERSONAL HISTORY

DWG No.

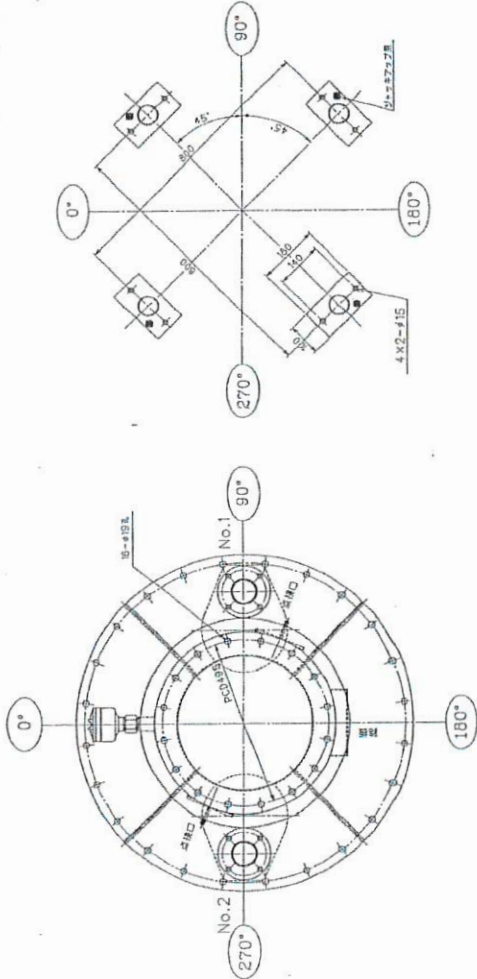
關連關係 REL.

令和7年度排ガス処理設備 1・2号集じん機ろ布および活性炭供給装置更新工事

日	付	品名	数量	氏名
2000.11.20	△	角波器及びレポート組合寸法変更		石坂
2000.11.27	△	番号12増設		石坂
	△			
	△			

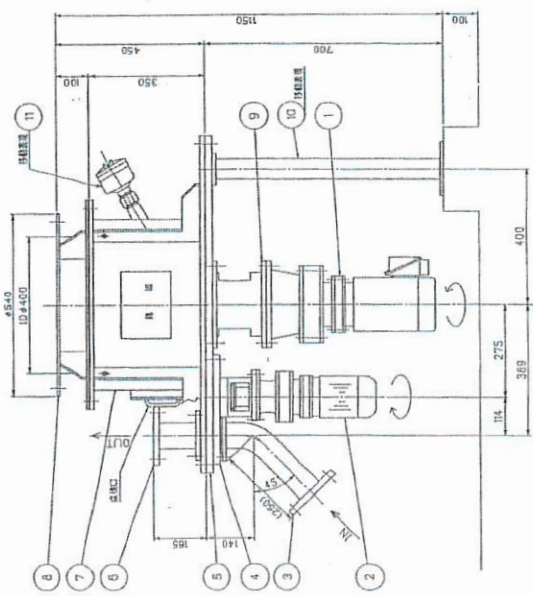
仕 様	
1 粉 体 名	活性炭
2 規 格 出 量	0.3 - 0.4
3 総 力	1 - 15kg/H
4 電 源	動力：AC 440V×60Hz×3φ 計器：AC 100V×60Hz×1φ
5 機 装 色	SB6/3
6 設置場所	室内
7 製作数	1 台
8 重量	約 400kg

記)モータ等の量産品の査読はメーカー標準とします。



品名	単位	数量	材料費	加工費	管理費	合計
11 切歯	個	1	1	1	1	3
10 サイード	個	4	4	4	4	16
9 振動機ラング	個	1	1	1	1	3
8 役人口	個	1	1	1	1	3
7 内歯	個	1	1	1	1	3
6 空板伝送装置	台	1	1	1	1	3
5 受盤	個	1	1	1	1	3
4 空板伝送装置	台	2	2	2	2	6
3 空板伝送装置	台	2	2	2	2	6
2 傾斜用ロータ	個	1	1	1	1	3
1 覆土用ロータ	個	1	1	1	1	3

機器外面	機器内面
製造工段	製造工段
燃料名	燃料名
2 重ケレン	2 重ケレン
製造(行方)	製造(行方)
カンベツ(No.111)	カンベツ(No.111)
20 ㎡	20 ㎡

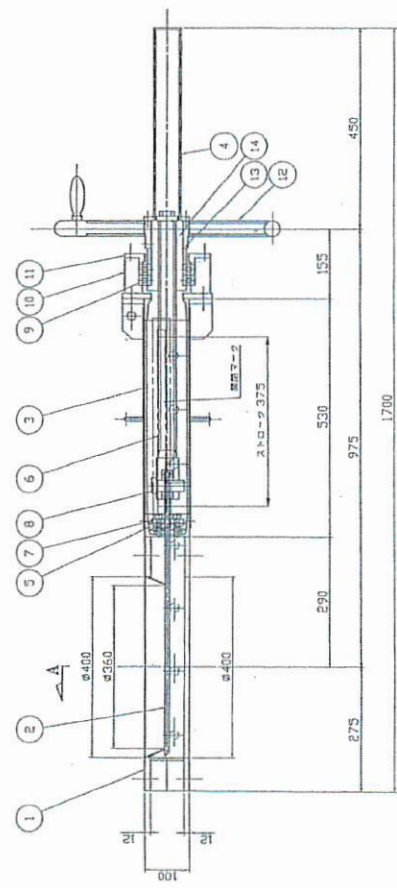
[illegible]

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

1

果	REVISION
---	----------

1



工事 名称	東横橋橋型鋼管拱型造橋の建設調査工事(非法人高度処理建設)									
型式 番号	SS-400N									
図面 番号	完成用スライダゲート									
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	納入		納入		納入		納入		納入	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号	橋		橋		橋		橋		橋	
名 称	橋		橋		橋		橋		橋	
図面 番号										

日向東田井南部広域組合

新築物産模型処理施設整備工事

スライドゲート(活性炭用)構造図

DWG No. C2101904

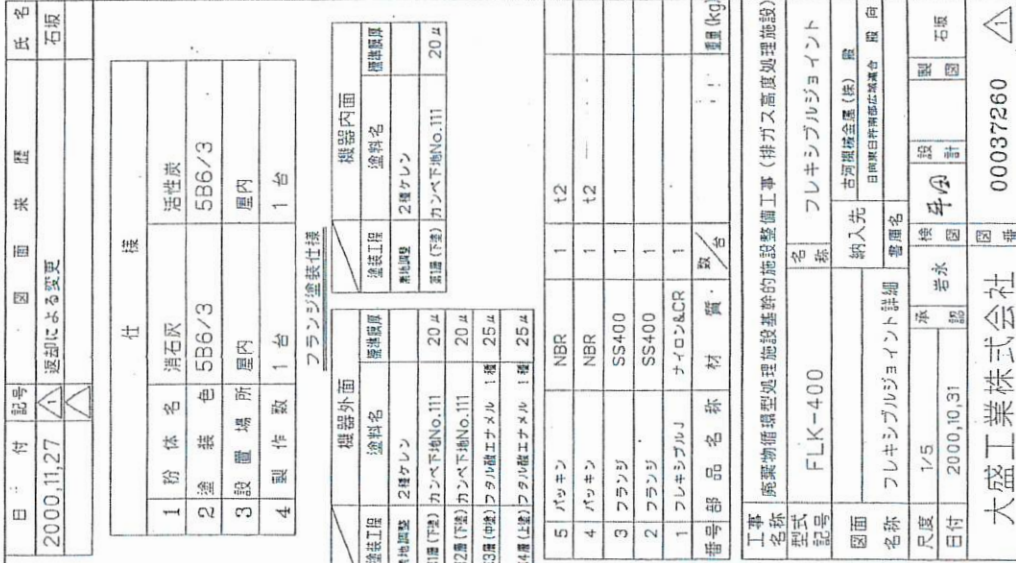
新築物産模型処理施設整備工事


DWG No.

C2101904

[illegible]

1



<div>千代田機械株式会社 FUJIKAWA CO., LTD.</div>	<div>監核 監製 監査 監理</div>	<div>SIGN 署名 印 日付</div>	<div>DATE 年 月 日</div>	<div>主任 ASST. 技師 技師</div>	<div>出 入 出 入</div>	<div>SCALE 1/ 1/ 1/ 1/</div>	<div>日向真日件南部広域連合 南無佛師型型処理施設整備工事 フレキシブルジョイント詳細図</div>	DWG No.	C21Q1905	監理部事務用	45		

C2101905

問津圖書 REL

圧力調節器
プレッシャトロール
L404

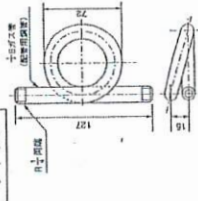
形番	用途	台数
L404F208	バグフィリター用・空気配管圧力下限検出用	2
L404F200	溜石取扱設備・輸送配管圧力上昇検出用	2
L404F200	活性炭設備用・輸送配管圧力上昇検出用	2

生 理

[illegible]

注(2)：L404A・Bには、端子箱が付属していません。

サイホノ



國產果汁類



株式會社 山武
制御機器事業部

[illegible]

